

## Акт

### **Опытного применения смазки MC SPM 100-2, ТУ 20.59.41-003-13820800-2020 производства ООО «смазка.ру»**

Целью испытаний являлась оценка эксплуатационных свойств смазки MC SPM 100-2 при применении для смазки подшипников электродвигателей пресс-гранулятора СРМ 7930-4 марка эл.дв. 5АИ 355S4У2, 250 кВт 1500 об/мин; дымососа ДМ-12,5 марка эл.дв. 5АИ У2,90 кВт 1500 об/мин; молотковой дробилки «Чемпион» марка эл.дв. 5АИ 250S4У2 75 кВт 1500 об/мин, а также для смазки подшипников вала вентилятора аспирации охладителя гранул GMB-11LGO маркировка подшипников 2308-K-TVH-C3, смазки подшипников вала вентилятора аспирации молотковой дробилки GMB-10 RDO маркировка подшипников 2207-K-TVH-C3.

Условия эксплуатации : оборудование работает в режиме продолжительного времени, расположено в промышленном цехе, температурный режим эксплуатации в пределах -5 +30 градусов по Цельсию.

Ранее использовались смазки:

-Statoil Uniway Lix 22Pa, Mobil Mobilgrease XHP 222, ElitX Ep2 Blue Li-Complex Grease DIN KP2N-30

После использования смазки MC SPM 100-2 было зафиксировано снижение шума и вибраций подшипников вентиляторов, ресурс работы подшипников увеличился на 30%, при вскрытии эл.двигателей обнаружено :структура смазки однородная ,без изменений цвета, следов износа трущихся поверхностей не обнаружено.

Вывод: Результаты испытаний смазки MC SPM 100-2 показали её полное соответствие заявленным производителем свойства. По своим высокотемпературным и трибологическим характеристикам данная смазка не уступает аналогам, а по ряду показателей превосходит их. По итогам эксплуатационных испытаний принято решение о дальнейшем применении смазки MC SPM 100-2 .

Начальник производства биотоплива

  
Елькин Д.Н.

Старший мастер

  
Боголюбов Е.А.