

ПАО «СЕВЕРАЛМАЗ»

Россия, 153000, Архангельск, ул. Корна Нелкалд, 6
Тел: (800) 47-75-07, факс: (800) 35-76-27
e-mail: info@severalmaz.ru

04 января 2018г.

п.Светлый

Ломоносовский горно-обогатительный комбинат

Карьер

Акт

об окончании проведения испытаний эксплуатационных свойств пластичной смазки СЕРИИ MC-1000 CLS ПРОИЗВОДСТВА ООО «ВМПАВТО» от поставщика ООО «Смазка.ру» на экскаваторе Bucyrus RH120E №6.

Комиссия в составе:

Зам. главного механика ПАО «Севералмаз» Труфанова К.В.

Начальника УРГО и АТ РМЦ ЛГОКа Иевлева В.Н.

Главного механика карьера ЛГОКа Моор А.Б.

Механика карьера ЛГОКа Сысоева А.А.

07.12.2017 года в 19 часов 30 минут на экскаватор Bucyrus RH120E хоз.№6, зав.№120176 произведена установка емкости с пластичной смазкой марки MC-1000 CLS 1 производства ООО «ВМПАВТО» от поставщика ООО «Смазка.ру» с целью оценки эксплуатационных свойств при низких температурах на открытом воздухе.

Испытательное оборудование (узел): подшипники скольжения шарнирных соединений рабочего оборудования экскаватора (смазка подается автоматической системой централизованной смазки).

Испытания проводятся в условиях штатной эксплуатации экскаватора, производящего отгрузку горной массы из целика без предварительного рыхления.

Установка первой емкости с пластичной смазкой проведена силами подрядной организации ООО «Цеппелин-Русланд», при наработке экскаватора 49882 моточаса.

14.12.2017 года экскаватор Висургус RH120E №6 остановлен на проведение ТО-9 (10 000 моточасов) произведена установка второй емкости с пластичной смазкой марки MC-1000 CLS 1 производства ООО «ВМПАВТО» от поставщика ООО «SMAZKA.RU» с увеличением цикличности смазки до заводских параметров (с 600 секунд до 1200 секунд). В результате внешнего осмотра и диагностики шарнирных соединений экскаватора, радиальных и осевых люфтов шарнирных соединений экскаватора не обнаружено. Активных ошибок по централизованной системе смазки не зафиксировано.

Установка второй емкости с пластичной смазкой проведена силами подрядной организации ООО «Цеппелин-Русланд», при наработке экскаватора 50027 моточасов. Нарботка первой емкости пластичной смазки марки MC-1000 CLS 1 составила 145 моточасов.

25.12.2017 года во время проведения ТО-1 на экскаваторе Висургус RH120E №6 была произведена установка третьей емкости с пластичной смазкой марки MC-1000 CLS 1 производства ООО «ВМПАВТО» от поставщика ООО «SMAZKA.RU». В результате внешнего осмотра и диагностики шарнирных соединений экскаватора, радиальных и осевых люфтов шарнирных соединений экскаватора не обнаружено. Активных ошибок по централизованной системе смазки не зафиксировано.

Установка третьей емкости с пластичной смазкой проведена силами подрядной организации ООО «Цеппелин-Русланд», при наработке экскаватора 50253 моточасов.

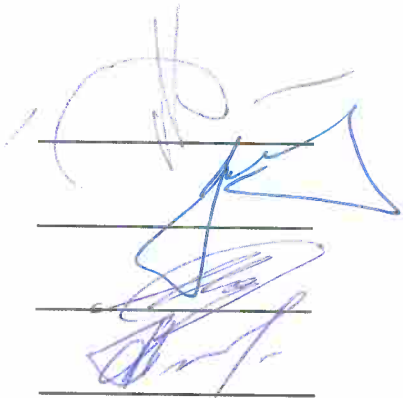
Нарботка второй емкости пластичной смазки марки MC-1000 CLS 1 составила 226 моточасов.

04.01.2018 года в 7 часов 30 минут на экскаваторе Висургус RH120E №6 была произведена замена третьей емкости с пластичной смазкой марки MC-1000 CLS 1 производства ООО «ВМПАВТО» от поставщика ООО «SMAZKA.RU» на пластичную смазку марки RENOLIT JP 1619. В результате внешнего осмотра и диагностики шарнирных соединений экскаватора, радиальных и осевых люфтов шарнирных соединений экскаватора не обнаружено. Активных ошибок по централизованной системе смазки не зафиксировано. Нарботка экскаватора на момент замены составляет 50468 моточасов.

Нарботка третьей емкости пластичной смазки марки MC-1000 CLS 1 составила 215 моточасов.

В период проведения испытаний пластичной смазки марки MC-1000 CLS 1 производства ООО «ВМПАВТО» от поставщика ООО «Смазка.ру» с целью оценки эксплуатационных свойств при низких температурах на открытом воздухе, минимальная температура окружающей среды составила – 15 С°, максимальная температура

окружающей среды составила + 4 С°. Средняя температура окружающей среды на протяжении проведения испытаний составила – 4 С°.

The image shows four horizontal lines, each with a handwritten signature in blue ink written over it. The signatures are stylized and difficult to read.

К.В. Труфанов

В.Н. Иевлев

А.Б. Моор

А.А. Сысоев